



BUT 3^{ÈME} ANNÉE GÉNIE MÉCANIQUE ET PRODUCTIQUE PARCOURS MANAGEMENT DE PROCESS INDUSTRIEL en contrat d'apprentissage

RNCP 35465



NIVEAU
DE DIPLÔME : BAC+3



LES PERSPECTIVES MÉTIERS

- Technicien supérieur en bureau d'études, R&D
- Technicien supérieur en gestion industrielle et logistique
- Technicien supérieur en méthodes et industrialisation
- Technicien supérieur en laboratoire d'analyse industrielle
- Technicien supérieur en qualité en mécanique et travail des métaux
- Pilote d'unité élémentaire de production mécanique
- Technicien supérieur en Maintenance mécanique industrielle



OÙ EXERCER L'ACTIVITÉ ?

- Entreprise mécanique et machines-outils
- Entreprise de construction automobile, aéronautique, spatiale, navale, ferroviaire
- Secteurs de l'environnement et de l'énergie, du nucléaire, de la déconstruction et recyclage, de l'agro-alimentaire, du machinisme agricole, de l'appareillage médical, électroménager, des sports et loisirs, du BTP



LES MISSIONS EN ENTREPRISE

(Liste de missions non exhaustive)

SPÉCIFICATION DES EXIGENCES TECHNIQUE-ÉCONOMIQUES INDUSTRIELLES

- Identifier les besoins des utilisateurs finaux et définir le cahier des charges du produit
- Identifier les paramètres d'élaboration, contraintes du produit pour chaque pièce et assemblage, contraintes clients et moyens à disposition
- Identifier les contraintes de production

DÉTERMINATION DE LA SOLUTION CONCEPTUELLE

- Proposer des solutions préliminaires, réaliser des études de pré-dimensionnement au sens cinématique, statique, dynamique, y-compris les énergies ;
- Identifier des solutions technologiques
- Élaborer et valider l'APEF, la gamme de fabrication et d'assemblage...
- Définir l'implantation d'une ligne de production avec les contraintes

CONCRÉTISATION DE LA SOLUTION TECHNIQUE RETENUE

- Réaliser une conception détaillée pour une pièce ou un système mécanique
- Elaborer un dossier de production, mettre en œuvre des postes ou îlots de production
- Définir les indicateurs de qualité, élaborer les documents de suivi et de contrôle, définir l'implantation

GESTION DU CYCLE DE VIE DU PRODUIT ET DU SYSTÈME DE PRODUCTION

- Gérer le cycle de vie du produit, intégrer retour clients issus du marketing
- Mettre en œuvre une amélioration continue, analyser des indicateurs de production et retours clients et proposer des actions correctives, maintenir un procédé de fabrication, mesurer les performances
- Gérer une ligne de production, mettre en œuvre une amélioration continue, instrumenter en vue de l'automatisation de la remontée de données

BUT 3^{ÈME} ANNÉE GÉNIE MÉCANIQUE ET PRODUCTIQUE PARCOURS SIMULATION NUMÉRIQUE ET RÉALITÉ VIRTUELLE en contrat d'apprentissage

PILOTAGE D'UN PROJET INDUSTRIEL DANS UN
CONTEXTE DE RESPONSABILITÉ

- Renseigner et exploiter les outils de suivi de projet, organiser la communication entre les acteurs du projet, consolider la documentation, participer à l'exploitation des données projet pour capitaliser l'expérience acquise.



LES COMPÉTENCES VISÉES

- Spécifier les exigences technico-économiques industrielles
- Déterminer la solution conceptuelle
- Concrétiser la solution technique retenue
- Gérer le cycle de vie du produit et du système de production
- Piloter un projet industriel dans un contexte de responsabilité



LA DURÉE DE LA FORMATION

- 1 an (Accessible à partir de la 3^{ème} année du BUT)



PRÉ-REQUIS DE LA FORMATION

- Avoir validé la première année du BUT Génie Mécanique et Productique



LES POURSUITES D'ÉTUDES

- Master
- École d'ingénieur

OÙ SUIVRE cette formation ?



IUT D'ORLÉANS
16 Rue d'Issoudun
45100 Orléans



En savoir + sur les enseignements



UNIVERSITÉ D'ORLÉANS